Sava

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

INFINITE MOTION

СОДЕРЖАНИЕ

МНОГОПРОКЛАДОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ 4

САМОЗАТУХАЮЩИЕ (ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ)

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ 6

МАСЛО И ЖИРОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ 7

ТЕПЛОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ 8

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ RIPCHECK 9

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ELEVATOR 10

СКОЛЬЗЯЩИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ 11

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ SUPERGRIP, FINEGRIP и NOPPEN 12

ТРУБЧАТЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ PIPETYPE 14

РИФЛЁНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ CHEVRON 15

Профиль типа A (16 мм) и AH (25 мм) 18

Профиль типа F (32 мм) 20

Профиль типа L (8 мм) 21

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕЗИНОВЫЕ ПОЛОТНА 22

РЁБРА и ПРОФИЛИ для КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ 25

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

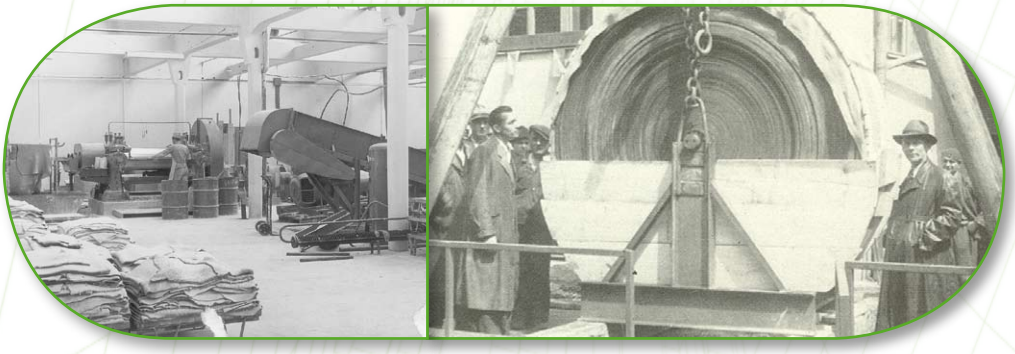
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ SAVA

Компания Savatech производит большое количество индустриальных резинотехнических изделий. Следуя 90-летней традиции резинового производства в г.Крань (Словения), мы производим и продаём широкий спектр высококачественных резинотехнических изделий и шин. Отличает нас инновационный подход и способность соответствовать требованиям заказчика. Наши резинотехнические изделия и шины используются в строительстве и других видах промышленности, печатной промышленности, производстве и эксплуатации транспортных средств – от мотоциклов и скутеров до автомобилей, промышленных и сельскохозяйственных машин, а также при защите окружающей среды и аварийно-спасательных мероприятиях.



Начиная с 1948 г. высокотехнические конвейерные ленты производятся на заводе в г.Крань (Словения) и продаются по всему миру в различных сферах промышленности. Конвейерные ленты постоянно усовершенствуются посредством ноу-хау и опыта специалистов компании Sava. Наша производственная программа включает конвейерные ленты общего назначения, специальные конвейерные ленты и широкий ассортимент шевронных лент. Все эти продукты отличает безопасность и долгий срок службы. На всех этапах производственного процесса выполняется строгий контроль по обеспечению качества.

Высококачественный контроль при разработке резиновых смесей осуществляет центральная лаборатория компании Sava, аккредитованная в соответствии со стандартом SIST EN ISO/IEC 17025:2005. Компания Savatech обладает следующими стандартами: ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001. Специалисты компании Sava вам всегда помогут при выборе правильного типа конвейерной ленты.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

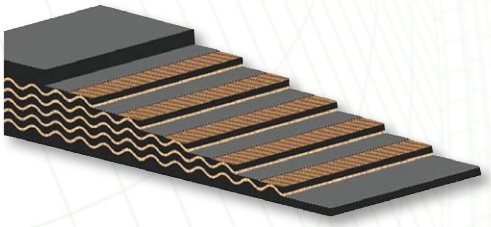
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

ISO 18001
BUREAU VERITAS
Certification

INFINITE MOTION

МНОГОПРОКЛАДОЧНЫЕ
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Многопрокладочные конвейерные ленты могут использоваться в любой перерабатывающей отрасли. Благодаря конструкции каркаса и качеству покрытия они особенно выносливы и надёжны во всех областях промышленного применения, и при стандартной эксплуатации и при транспортировке остроконечных и экстремально абразивных материалов. Отличает их долгий срок службы.



Строение многопрокладочных конвейерных лент:

- многопрокладочный EP-каркас (основа-полиэстер + уток-полиамид)
- специальный резиновый слой с хорошей адгезией материала
- высокая износостойкость покрытия
- специальные типы покрытия по требованию

ТИП ПОКРЫТИЯ						
	Y	X	W	WH	WL	SUPRA WL
ПРИМЕНЕНИЕ	Высокая износосто-йкость покрытия общего назначения	Высокая износосто-йкость покрытия для тяжёлого режима работы	Для транспорти-ровки экстремально абразивных материалов	Для транспорти-ровки экстремально абразивных и остроконечных материалов	Для транспорти-ровки экстремально абразивных материалов или износостой-кости к процессу чистки ленты (REA-гипс)	Для транспорти-ровки экстремально абразивных материалов
АБРАЗИВНОСТЬ	< 130 мм3	< 120 мм3	< 90 мм3	< 90 мм3	< 55 мм3	< 35 мм3
ТВЕРДОСТЬ	60 +/- 5 Sh°A	65 +/- 5 Sh°A	62 +/- 5 Sh°A	75 +/- 5 Sh°A	62 +/- 5 Sh°A	62 +/- 5 Sh°A
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕГО ОКРУЖЕНИЯ	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C

Многопрокладочные конвейерные ленты используются в следующих областях:

- песчаный и гравийный карьеры, каменоломни
- цементобетонные заводы
- нагревательные и теплостанции, а также печи для сжигания отходов
- дорогу прокладывающее оборудование
- заводы по переработке мусора, транспортировка удобрений и остатков, минерально-перерабатывающие заводы
- деревообрабатывающая промышленность и лесопилки
- шлаковые конвейеры
- REA-гипс
- транспортировка битого стекла
- транспортировка кремниевого песка и материалов, содержащих кремень
- восходящая транспортировка скользящего материала
- транспортировка глины и глинозема

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

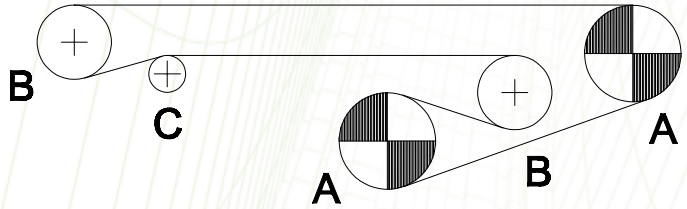
INFINITE MOTION

МНОГОПРОКЛАДОЧНЫЕ
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Sava®

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БАРАБАНА (мм)

A - Барабан в пределе повышенного усилия вращения с охватным углом ≥ 30° (ведущий барабан)
B - Барабан в пределе уменьшенного усилия вращения с охватным углом ≥ 30° (ведомый барабан)
C - Барабан с охватным углом ≤ 30° (направляющий барабан, который позволяет менять угол направления ленты)



Рабочая часть от макс. усилия на барабан	Количество прокладок	ТИП ТКАНИ														
		EP 125			EP 160			EP 200			EP 250 - EP 315			EP 400 - EP 500		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
65-100 %	2	200	160	160	250	200	160	315	250	200						
	3	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500
	4	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630
	5	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630	1250	1000	800
	6	630	500	400	800	630	500	1000	800	630	1250	1000	800	1600	1250	1000
30-60 %	2	200	160	160	200	160	160	250	200	160						
	3	250	200	160	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400
	4	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500
	5	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630
	6	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630	1250	1000	800
меньше 30 %	2	160	160	160	160	160	160	200	200	160						
	3	200	160	160	250	200	160	315	250	200	400	315	250	500	400	315
	4	250	200	200	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400
	5	315	250	250	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500
	6	400	315	315	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630

Ширина ленты:
400, 500, 650, 800, 1000,
1200, 1400, 1600, 1800, 2000.
Возможна любая ширина по требованию заказчика.

Конструкция ленты:
По требованию предел прочности ленты на разрыв от EP 250 N/мм до EP 3150 N/мм.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

САМОЗАТУХАЮЩИЕ
(ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ) КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Когда транспортируются объёмные материалы, всегда возможно возгорание груза или конвейерной ленты. В порядке предупреждения риска возгорания специалистами компании SAVA разработаны специальные типы самозатухающей резины – для гарантии максимальной безопасности.

В зависимости от цели использования различаем четыре типа конвейерных лент:

- **тип K**: самозатухающая лента с резиновым покрытием соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004
- **тип K-MOR**: с маслоустойчивостью среднего уровня, самозатухающая лента с резиновым покрытием соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004
- **тип S**: самозатухающая лента с или без резинового покрытия соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004
- **тип S-MOR**: с маслоустойчивостью среднего уровня, самозатухающая лента с, или без, резинового покрытия соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004

Конвейерные ленты S и K используются в следующих областях:

- нагревательные и тепловые станции, а также печи для сжигания отходов
- для погрузки и транспортировки угля
- металлургические заводы и литейные цеха
- в закрытых конвейерах
- при транспортировке легковоспламеняющихся грузов
- при работе в потенциально взрывоопасных районах
- при близкорасположенном источнике огня
- в туннельных конструкциях

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

МАСЛО И ЖИРОСТОЙКИЕ
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Масло и смазочные вещества очень пагубно влияют на резину. Для того чтобы предотвратить так называемое «набухание резины», резиновое покрытие должно быть масло и жиростойким. Тем не менее, не все смазочные вещества и масло одинаково агрессивны по отношению к резине, поэтому инженерами компании SAVA разработаны различные типы ленты, соответствующие разным условиям эксплуатации.

ТИП ЛЕНТЫ	ПРИМЕНЕНИЕ
MOR	Покрытие с умеренной маслостойкостью. Подходит для изделий с небольшим количеством животных жиров и растительных масел (зерновые, рапс и отходы, компост, кормовые смеси…)
MG	Покрытие с умеренной маслостойкостью (подходит для транспортировки указанных в типе MOR изделий), с наружной прокладкой умеренной маслостойкости для лент с нарезными бортами и для скользящих конвейеров.Применяется там, где агрессивные вещества могут присутствовать также на нижней стороне ленты и по бортам.
MOR PLUS	Данный тип ленты с рельефными бортами используется для транспортировки материалов, содержащих животный жир или растительные масла. Лента используется в промышленности по производству и транспортировке зерна, продуктовых смесей, соевого жмыха, консервированных продуктов, целлюлозы, древесной стружки, удобрений.
MG PLUS	Маслостойкое покрытие с наружной прокладкой умеренной маслостойкости. Подходит для материалов, содержащих животный жир или растительные масла. Данный тип ленты используется в промышленности по производству и транспортировке зерна, продуктовых смесей, соевого жмыха, консервированных продуктов, целлюлозы, древесной стружки, удобрений. Применяется для лент с нарезными бортами и для скользящих транспортёров. Применение там, где агрессивные вещества могут присутствовать также на нижней стороне ленты и по бортам.
GMG	Предельно маслостойкий тип ленты для изделий, содержащих минеральные масла, терпен, смолу (деревянная стружка, древесина…). Данный тип ленты обладает стойкостью к лиламину, что используются в производстве удобрений.
KMOR	Самозатухающая лента с умеренной маслостойкостью и резиновым покрытием соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004
SMOR	Самозатухающая лента с умеренной маслостойкостью с или без резинового покрытия соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004

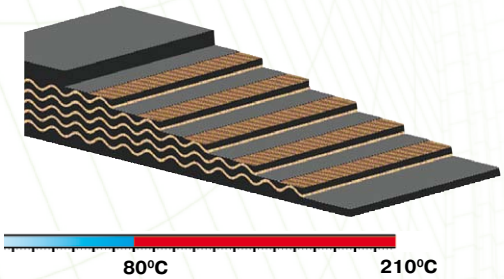
Все конвейерные ленты имеют антистатическое покрытие в соответствии с DIN EN ISO 284:2004. Маслостойкость зависит от конструкции ленты (соотношение между покрытием и наружной резиновой прокладкой, нарезных или рельефных бортов, с или без нижнего покрытия). Ленты могут быть изготовлены в различных комбинациях с гладкими лентами, лентами типа supergrip, finegrip, noppen или chevron.

Масло и жиростойкие конвейерные ленты используются в следующих сферах:

- бетонные заводы
- заводы по переработке мусора, транспортировка удобрений и остатков, минерально-перерабатывающие заводы
- металлообрабатывающая промышленность, утилизация отходного материала
- деревообрабатывающая промышленность и лесопилки
- транспортировка испражнений и нечистот,
- зерна, рапса, свежего корма
- бумажная промышленность

ТЕПЛОСТОЙКИЕ
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Горячие материалы могут легко повредить конвейерную ленту. Для предупреждения возможных повреждений инженеры компании SAVA разработали три типа теплостойкого резинового покрытия, соответствующего различным температурным режимам.



В зависимости от цели эксплуатации и теплостойкости различают следующие типы покрытий:

- **тип T1 -** *в пределах до 120°C
- **тип T2 -** *в пределах до 150°C
- **тип T3 -** *в пределах до 210°C

*уровень температуры зависит от температуры окружающей среды, размера транспортируемых частиц и времени контакта
Короткие температурные пики возможны до 400°C. По остальным подробностям обращайтесь к нам.

Теплостойкие конвейерные ленты используются в следующих областях:

- цементные заводы
- нагревательные и тепловые станции, а также печи для сжигания отходов
- химическая промышленность
- сталелитейные заводы, металлообрабатывающая промышленность

СТАНДАРТНЫЕ ТЕПЛОСТОЙКИЕ ЛЕНТЫ В НАЛИЧИИ

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ (N/мм)	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ШИРИНА							
			500	650	800	1000	1200	1300	1400	1600
EP 400/3 4/2 T1	EP 125	3	●	●	●	●	●		●	●
EP 400/3 4/2 T2	EP 125	3	●	●	●	●		●		●
EP 400/3 4/2 T3	EP 125	3	●	●	●	●		●		●

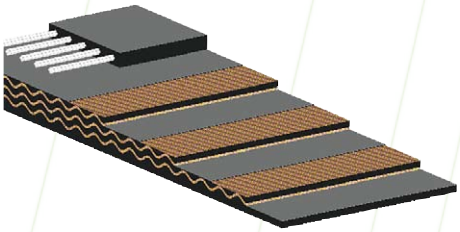
Другие конструкции и ширины по требованию заказчика.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

RIPCHECK
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Не всегда легко транспортировать большие объёмные материалы. Остроконечные материалы больших размеров, неблагоприятные условия транспортировки, нагромождение материала могут быть причиной продольных порезов и повреждений ленты. Инженеры компании SAVA нашли техническое и экономическое решение, результат которого представляет разработку конвейерной ленты RIPCHECK. Она вместе с ударостойким делителем над несущим каркасом создает «сердце» ленты.



В зависимости от цели использования и делителя различаем следующие виды конвейерных лент:

- **тип RC** - эластичная поперечная арматура со стальной струной
- **тип RCH** - очень узкая и эластичная поперечная арматура со стальной струной для тяжелых условий работы
- **тип BR** - эластичная поперечная арматура с текстильной струной (для магнитных разделителей или в приспособлениях для детекции металлов, например, в деревообрабатывающей промышленности)

СТАЛЬНАЯ СТРУНА RIPCHECK	RC	RCH
Диаметр проволоки (мм)	1,4	1,4
Расстояние между проволоками (мм)	Прибл. 12,5	Прибл. 1,5
Кол-во проволок / 10 см	7 +/-1	35 +/-1

СТАНДАРТНЫЕ ЛЕНТЫ RIPCHECK В НАЛИЧИИ

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ (N/мм)	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ШИРИНА								
			500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
EP 500/3 + 1RC 5/2 Y	EP 160	3		●	●	●	●				
EP 500/3 + 1RC 10/3 Y	EP 160	3				●	●	●	●		

Другие конструкции и ширины по требованию заказчика. Конвейерные ленты Ripcheck предлагаются также в шевронной версии.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

ELEVATOR
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Элеваторные конвейерные ленты предназначены для всех видов вертикальной транспортировки. Благодаря конструкции каркаса эти надёжные и прочные ленты с долгим сроком службы называют «выносливый бегун». С технической и экономической точки зрения конвейерные ленты ELEVATOR – лучшее решение.

Конвейерные ленты ELEVATOR используются в следующих областях:

- песчаный и гравийный карьеры, каменоломни
- цементобетонные заводы
- нагревательные и тепловые станции, а также печи для сжигания отходов
- асфальтные заводы
- заводы по переработке мусора, транспортировка удобрений и остатков, минерально-перерабатывающие заводы
- деревообрабатывающая промышленность и лесопилки
- сельское хозяйство
- складирование, силосные линии
- портовые устройства, погрузка и разгрузка кораблей
- сахарные заводы, солеварни, крахмальные заводы
- литейные цеха
- очистительная отрасль

СТАНДАРТНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ELEVATOR В НАЛИЧИИ

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ (N/мм)	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ШИРИН
EP 500/3 1/1 Y нарезные борта	EP 160	3	Ширина до 1550 мм
EP 630/4 2/2 Y нарезные борта	EP 160	4	
EP 800/5 2/2 Y нарезные борта	EP 160	5	
EP 1000/5 2/2 Y нарезные борта	EP 200	5	Ширина до 1500 мм

Другие конструкции по требованию заказчика.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

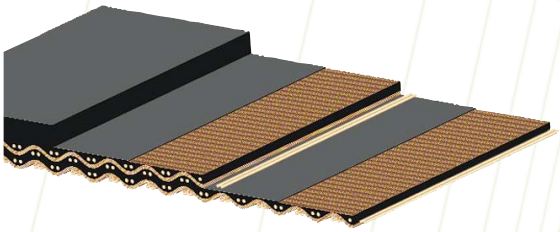
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

СКОЛЬЗЯЩИЕ
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

По техническим причинам некоторые конвейеры не могут быть оснащены вращающимися поддерживающими бегунками и нуждаются в скользящем столе. В таком случае лента может не иметь резинового покрытия на нижней поверхности, чтобы предотвратить трение между основой и лентой. Таким образом, компания Sava производит специальные скользящие конвейерные ленты, сводящие трение к минимуму.



В зависимости от цели эксплуатации доступны два типа конвейерных лент:

- **тип EP** - для желобовидных конвейеров
- **тип EMF** - для плоскостных (не желобовидных) конвейеров

Скользящие конвейерные ленты используются в следующих сферах:

- деревообрабатывающая промышленность и лесопилки
- заводы по переработке мусора, транспортировка удобрений и остатков, минерально-перерабатывающие заводы
- упаковочная промышленность
- аэропорты
- посылочно-почтовые отделения и картонные заводы
- пищевая промышленность

СКОЛЬЗЯЩИЕ ЛЕНТЫ В НАЛИЧИИ

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ (N/мм)	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ШИРИНА									
			400	500	600	650	800	1000	1200	1300	1400	1600
EP 250/2 2/0 Y	EP 125	2		●		●	●			●		
EP 250/2 2/0 MOR	EP 125	2	●				●		●		●	●
EP 400/3 2/0 Y	EP 125	3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EP 400/3 2/0 MOR	EP 125	3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Другие конструкции и ширины возможны по требованию заказчика.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

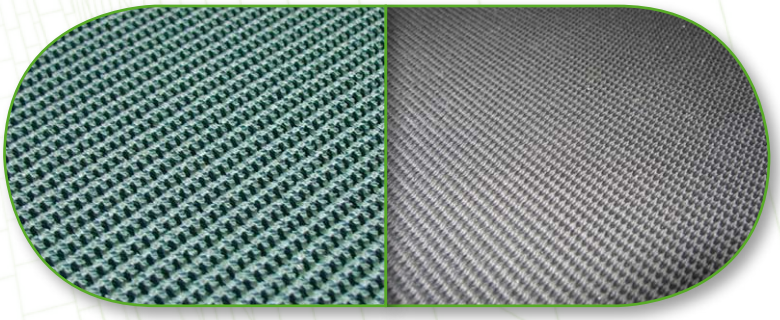
ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

SUPERGRIP, FINEGRIP и NOPPEN
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Когда материал транспортируется в горизонтальном и особенно наклонном положении, он может соскальзывать с гладкой конвейерной ленты. И для этого мы нашли решение. Специальное резиновое покрытие с высокой устойчивостью к трению и специальным дизайном предупреждает соскальзывание транспортируемых материалов с конвейерной ленты. Мы предлагаем три типа конвейерной ленты: SUPERGRIP, FINEGRIP и NOPPEN. Конвейерные ленты SUPERGRIP применяются в случаях высокого угла наклона и/или во влажных условиях транспортировки. Благодаря усовершенствованному самоочищению ленты FINEGRIP используется при транспортировке пылеобразных и мелкозернистых материалов. Конвейерные ленты NOPPEN используются для транспортировки очень легких и скользящих материалов; ленты характеризуются спокойным пробегом и хорошими самоочищающимися свойствами.

Noppen



Supergrip Finegrip

В зависимости от цели эксплуатации различают 2 типа:

- **EP** - для желобовидных конвейеров
- **EMF** - для плоскостных (не желобовидных) конвейеров

ЛЕНТЫ SUPERGRIP В НАЛИЧИИ			
ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ (N/мм)	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ШИРИНА
EP 400/3 SG/0	EP 125	3	1600 MM

Другие конструкции по требованию заказчика.

Конвейерные ленты SUPERGRIP, FINEGRIP и NOPPEN подходят для следующего:

- наполнение мешков и упаковочные устройства
- доставляющий почту транспорт
- транспортировка пакетов и перегрузочные ленты
- погрузочные и разгрузочные конвейеры для штучных товаров
- транспортировка ящиков и бутылок
- транспортировка багажа (аэропорты, железнодорожные вокзалы и т.д.)
- пассажирский транспорт
- транспортировка дерева, древесной стружки

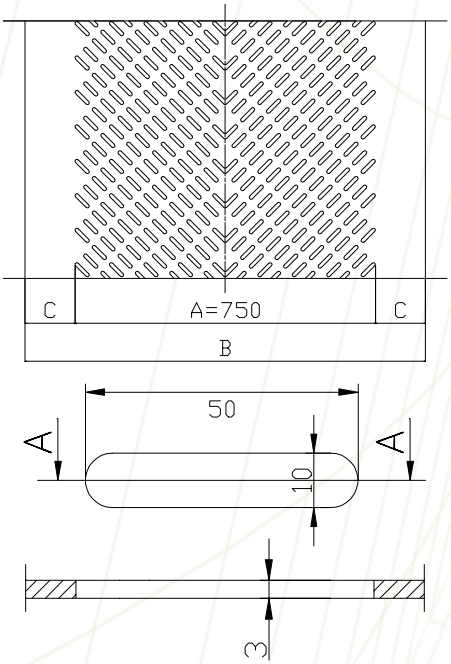
ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

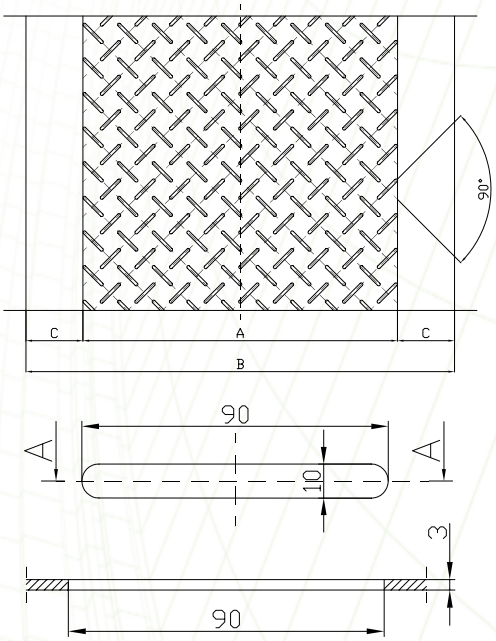
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ NOPPEN





Тип профиля 750		
A (мм)	B (мм)	C (мм)
750	800	25
750	1000	125
750	1200	225

Тип профиля 750 R (двухсторонний)		
A (мм)	B (мм)	C (мм)
750	800	25
750	1000	125
750	1200	225

Тип профиля 1030 R (двухсторонний)		
A (мм)	B (мм)	C (мм)
1030	1400	185
1030	1600	285

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

ТРУБЧАТЫЕ
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

В сотрудничестве с операторами конвейеров, произведенных различными известными производителями, наши инженеры разработали трубчатые конвейерные ленты PIPETYPE. Лента типа Pipetype подходит для использования в тяжёлых рабочих условиях и требует применения соответствующего трубчатого конвейера. Благодаря специальной конструкции каркаса, лента движется как закрытая труба и открывается только во время загрузки и разгрузки. Возможна транспортировка измельчённых, порошкообразных материалов в горизонтальной и вертикальной плоскостях, при этом система остаётся закрытой и пыленепроницаемой.

Конвейерные ленты используются в следующих областях:

- цементобетонные заводы
- нагревательные и тепловые станции, а также печи для сжигания отходов
- REA и гипсовые заводы
- известковая промышленность
- туннельные конструкции
- для транспортировки порошкообразных и измельченных материалов
- для транспортировки материалов с низким удельным весом в случаях, грозящих загрязнением окружающей среды
- для транспортировки силоса
- в мостовидных конвейерах для транспортировки через дороги, тоннели

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

CHEVRON
РИФЛЁНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Конвейерные ленты с гладкой несущей поверхностью используются для транспортировки упакованного и неупакованного грузов под углом наклона до 22°.

Рифлёные конвейерные ленты CHEVRON – идеальное решение в случаях, когда материал необходимо транспортировать под высокими углами наклона.

С этой целью SAVA разработала исключительно выносливые и высококачественные конвейерные ленты типа Chevron и High-Chevron. Преимущества этих лент в долгом сроке службы и гибкости, благодаря однородным рёбрам Chevron, каландрированных из резиновых покрытий.

Области применения:

- каменоломня, песчаный карьер
- цементный завод, печь для обжига извести
- сельское хозяйство: транспортировка свёклы, хлебных злаков, картофеля, удобрений, древесной стружки
- транспортировка угля и кокса
- завод сахарной свеклы
- солеварня
- передвижные дробилки и грохоты

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

CHEVRON
РИФЛЁНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Выбор соответствующей ленты и размера её профилей зависит от транспортируемого груза (материала) и угла наклона:

Тип материала	Примср материала	Макс. угол наклона трансп.		
		Высота рёбер		
		h (мм): 16	h (мм): 25	h (мм): 32
ПОРОШКООБРАЗНЫЙ	Мука, известь и т.д.	25^0	28^0	30^0
СЫПУЧИЙ	Злаки: кукуруза, ячмень, пшеница, рожь, сухой песок	$20/25^0$	$25/30^0$	$25/30^0$
СВОБОДНО СКАТЫВАЮЩИЙСЯ	Щебень, измельченный камень	25^0	28^0	30^0
ЛИПКИЙ	Мокрый песок, пепел, мокрая глина	$30/35^0$	$35/40^0$	$40/45^0$
УПАКОВАННЫЙ	Куль, джутовый мешок, бумажный мешок	$30/35^0$	$35/40^0$	$35/40^0$

Приведённые данные являются только ориентировочными и зависят от типа материала, условий погрузки и скорости конвейерной ленты.

Максимальный угол наклона конвейерной ленты с гладкой поверхностью варьируется между 15 и 22 градусами и зависит от типа материала.
Конвейерные ленты для наклонной транспортировки с профилированной поверхностью достигают углы наклона между 30 градусами и свыше 40 градусов.
В неблагоприятных условиях погрузки материал можно нагрузить только в ширине профилированной поверхности.
Объём высчитывается таким же способом, что и для транспортировки лент с гладкой поверхностью.

Уравнения:
Объемный расход:
$Qv = Qth \cdot k \cdot v$ м^3/h
Массовый расход:
$Qm = Qv \cdot \rho$ t/h

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

CHEVRON
РИФЛЁНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Коэффициент уменьшения k

Угол наклона	14⁰	16⁰	18⁰	20⁰	22⁰	24⁰	26⁰	28⁰	30⁰	35⁰	40⁰
Свободно скатывающийся и грубый материал	0,91	0,89	0,85	0,81	0,76	0,71	0,66	0,61	0,56	-	-
Липкий материал	1			0,93			0,85			0,58	0,47

Теоретически объёмный расход Q_{th} (m^3/h) для 2-х секционных роликов

при v=1 m/s, внутренний угол 200, статический угол скольжения материала 100, горизонтальная транспортировка, гладкая лента

Ширина ленты (мм)	400	500
Q_{th} (m^3/h)	40	70

Теоретически объёмный расход Q_{th} (m^3/h) для 3-х секционных роликов

при v=1 m/s, внутренний угол 200, статический угол скольжения материала 100, горизонтальная транспортировка, гладкая лента

Ширина ленты (мм)	500	650	800	1000	1200
Q_{th} (m^3/h)	60	110	172	281	412

МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БАРАБАНА (mm)

Конвейерная лента CHEVRON с профилем высотой 16 мм	EP 250/2	EP 400/3
Минимальный диаметр барабана (мм)	∅ 250	∅ 315

Конвейерная лента типа High-CHEVRON с профилями высотой 25 и 32 мм	EP 250/2	EP 400/3
Minimum pulley diameter (мм)	∅ 250	∅ 315

Другие конструкции по требованию.

МИНИМАЛЬНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ УДЛИНЕНИЯ (% расстояния между центрами)

Фиксированное или автоматическое удлинение в хвосте ленты
1,5%

МАКСИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РОЛИКАМИ

Несущая группа роликов	0,5 м
Холостая группа роликов *	≤ 0,8 м

* Не должно быть многократных расстояний между двумя зажимами.

МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ ЛОТКООБРАЗОВАНИЯ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

Стандартная группа роликов	Высота профиля 16 мм	Высота профилей 25 и 32 мм
- состоит из 3-х роликов	30⁰	25⁰ (1)
- состоит из 2-х роликов	30⁰	20⁰

(1) Ширина < 800 мм: 200

СТЫКОВКА ЛЕНТЫ - для стыковки конвейерных лент необходимо заказать большую длину ленты (м)

Вид стыковки	Ленты EP 250/2	Ленты EP 400/3	Ленты EP 500/4
Стыковка горячим способом	0,65 м	0,85 м	1,10 м
Стыковка холодным способом	0,70 м	0,90 м	1,20 м

Другие конструкции ленты по требованию. Стыковка конвейерных лент CHEVRON может быть произведена механическими зажимами.

CHEVRON
РИФЛЁНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Sava

Конвейерные ленты CHEVRON с профилями типа A и AH

ВЫСОТА ПРОФИЛЯ 16 мм

B (мм)	ПРОФИЛЬ	A (мм)	C (мм)	EP 250/2 3,5/1	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
400	A 33	330	35	●		
500	A 33	330	85		●	
	A 44	440	30	●	●	
600	A 44	440	80			
	A 51	510	45			
	A 54	540	30			
650	A 44	440	105	●	●	
	A 51	510	70		●	
	A 54	540	55			
	A 62	620	15			
800	A 51	510	145			
	A 54	540	130		●	
	A 62	620	90			
	A 72	720	40			
1000	A 62	620	190			
	A 72	720	140		●	
	A 83	830	85			
	A 94	940	30			
1200	A 83	830	185		●	
	A 94	940	130		●	
	A 101	1010	95			
	A 112	1120	40			
1400	A 101	1010	195		●	
	A 112	1120	140			
	A 133	1330	35			
1600	A 133	1330	135			
1800	A 161	1610	95			

ВЫСОТА ПРОФИЛЯ 25 мм

B (мм)	ПРОФИЛЬ	A (мм)	C (мм)	EP 250/2 3,5/1	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
500	AH 33	330	85			
	AH 44	440	30		●	
600	AH 44	440	80			
	AH 51	510	45			
	AH 54	540	30			
650	AH 44	440	105		●	
	AH 51	510	70		●	
	AH 54	540	55			
	AH 62	620	15			
800	AH 51	510	145			
	AH 54	540	130			
	AH 62	620	90		●	
	AH 72	720	40			
1000	AH 62	620	190			
	AH 72	720	140		●	●
	AH 83	830	85			
	AH 94	940	30			
1200	AH 83	830	185			
	AH 94	940	130		●	●
	AH 101	1010	95			
	AH 112	1120	40			
1400	AH 101	1010	195			
	AH 112	1120	140		●	●
	AH 133	1330	35			
1600	AH 133	1330	135			
1800	AH 161	1610	95			

• стандартные конструкции, другие – по требованию

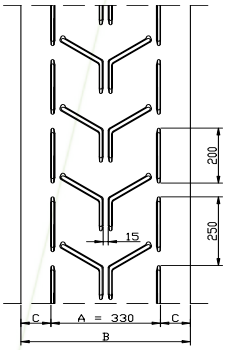
Конвейерные ленты типа Chevron доступны также в комбинации с вариантом Ripcheck с различным типом покрытия.

INFINITE MOTION

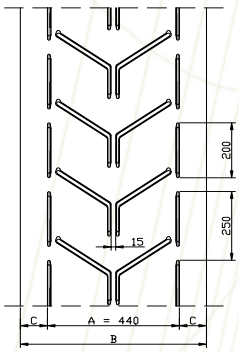
CHEVRON
РИФЛЁНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Конвейерные ленты CHEVRON с профилями типа A и AH

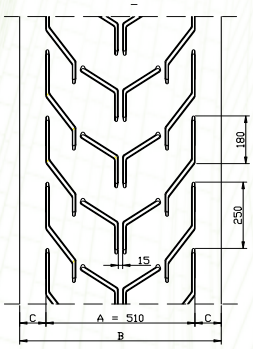
A 33, AH 33



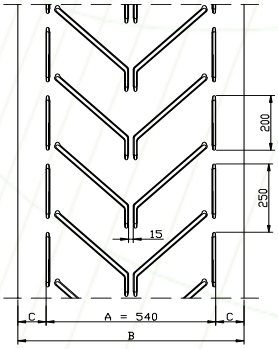
A 44, AH 44



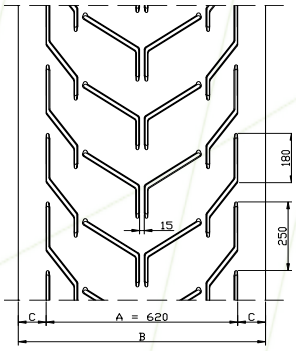
A 51, AH 51



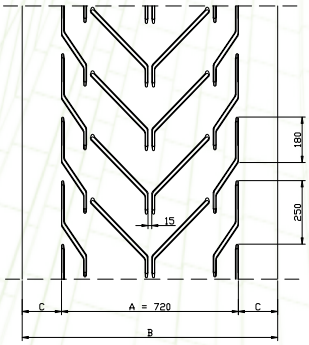
A 54, AH 54



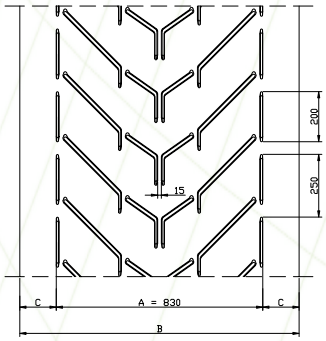
A 62, AH 62



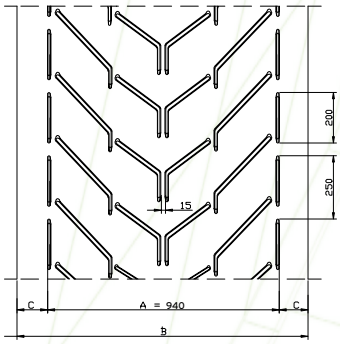
A 72, AH 72



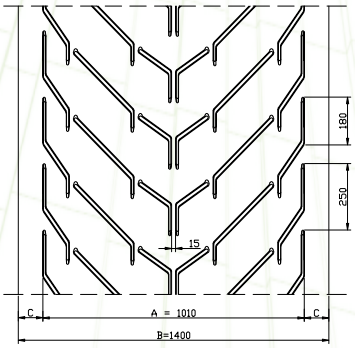
A 83, AH 83



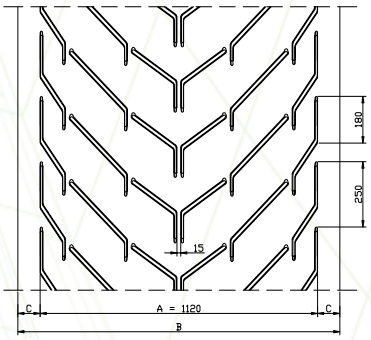
A 94, AH 94



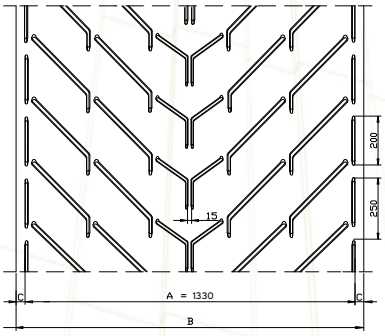
A 101, AH 101



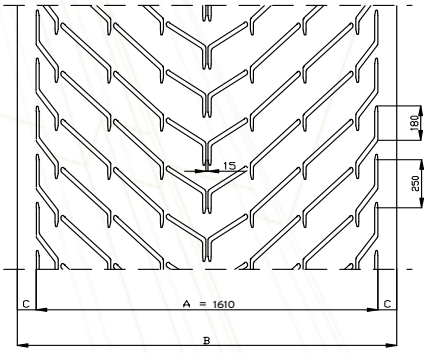
A 112, AH 112



A 133, AH 133



A 161, AH 161



ISO 9001
BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001
BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001
BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

CHEVRON
РИФЛЁНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Конвейерные ленты с профилем типа F

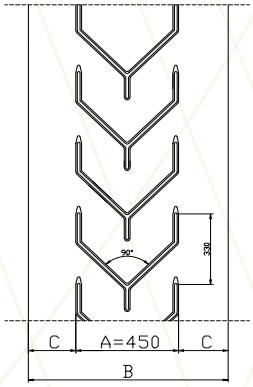
ВЫСОТА ПРОФИЛЯ 32 мм

B (мм)	ПРОФИЛЬ	A (мм)	C (мм)	P (мм)	EP 250/2 3,5/1	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
500	F45	450	25	330		●	
600	F45	450	75	330			
650	F45	450	100	330		●	
	F60	600	25	330			
800	F60	600	100	330		●	
	F70	700	50	300			
1000	F70	700	150	330		●	●
	F90	900	50	330			
1200	F90	900	150	330		●	●
	F100	1000	100	330			

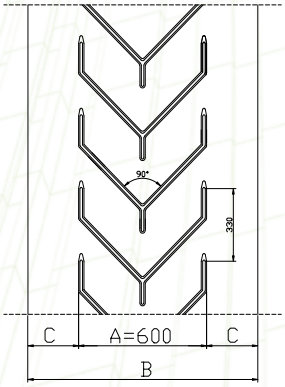
• стандартные конструкции, другие – по требованию

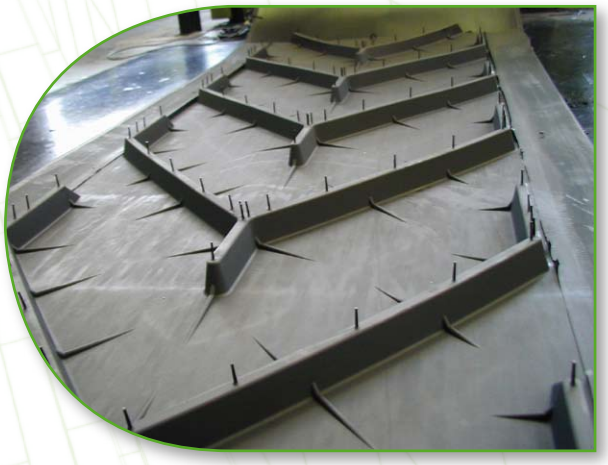
Конвейерные ленты типа Chevron доступны также в комбинации с вариантом Ripcheck с различным качеством покрытия.

F 45

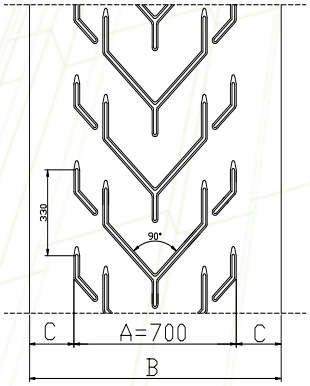


F 60

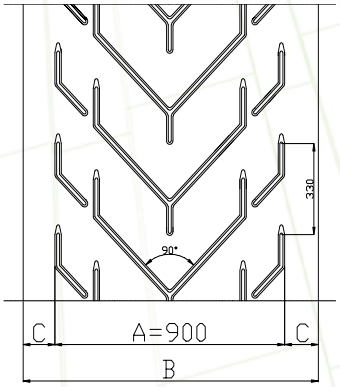




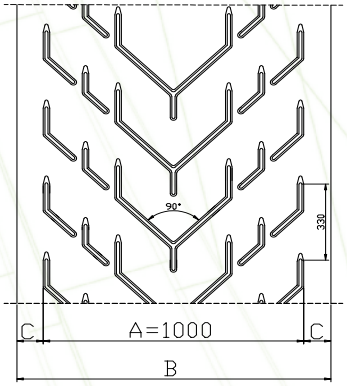
F 70



F90



F 100



ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

CHEVRON
РИФЛЁНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

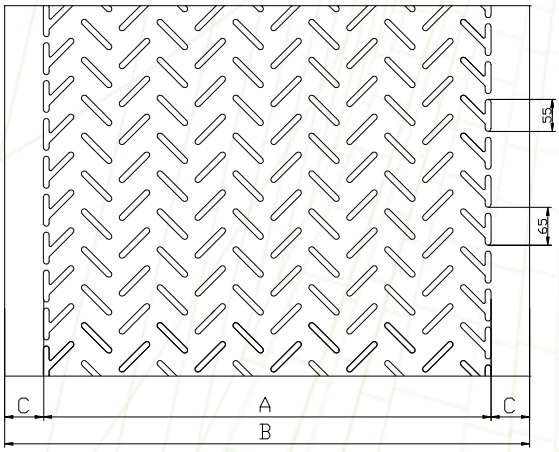
Конвейерные ленты с профилем типа L (двухсторонние)

ВЫСОТА ПРОФИЛЯ 8 мм

B (мм)	ПРОФИЛЬ	A (мм)	C (мм)	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
500	L 38	380	60		
650	L 51	510	70		
800	L 64	640	80		
1000	L 77	770	115		
1200	L 103	1030	85		

Только на заказ

Шевронные конвейерные ленты предлагаются также в комбинации с Ripcheck или в других типах резинового покрытия.



ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

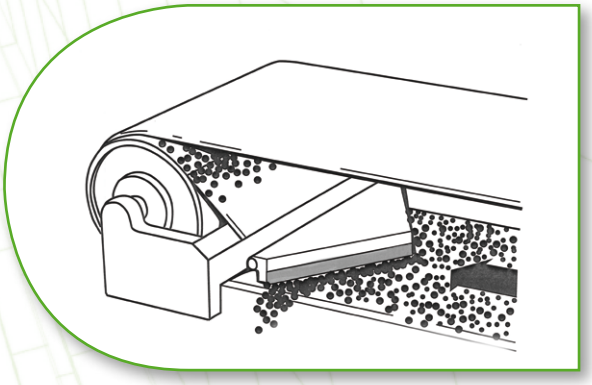
ТЕХНИЧЕСКИЕ
РЕЗИНОВЫЕ ПОЛОТНА

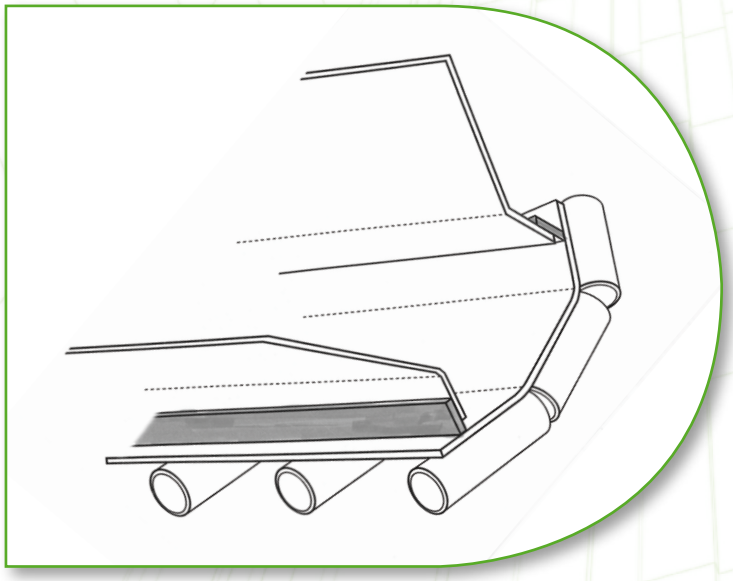
Sava производит широкий ассортимент технических резиновых полотен, которые доступны в различных вариантах, размерах и прочности.

- гладкоповерхностные с обеих сторон
- на текстильной основе с одной или обеих сторон (с текстильным покрытием или типа Finegrip)
- без корда - стандартной ширины от 1000 до 1600 мм
- с кордом - стандартной ширины 1300 мм (тканевый корд) или до 1600 мм (EP-корд)
- толщина резиновых полотен от 0,5 мм до 40 мм
- резиновые полотна с устойчивостью к воздействию абразивных материалов с, или без, CR-слоя

Применение:

- очистители для конвейерных лент
- футеровочная резина для барабанов
- средства механической защиты от воздействия ударных механических нагрузок
- средства защиты от нагрева, воздействия вибрации шумов и влажности
- электроизоляция и средства защиты от статического электричества





ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

ТЕХНИЧЕСКИЕ
РЕЗИНОВЫЕ ПОЛОТНА

ТИПЫ РЕЗИНОВЫХ ПОЛОТЕН

ТИП	ЭЛАСТОМЕР	СВОЙСТВА	ПРОДУКТ - ПРИМЕНЕНИЕ
A	NR - натуральный каучук	• хорошая эластичность и гибкость • высокие физические и механические параметры • устойчивость к воздействию разбавленных кислот и щелочей • низкая термостойкость • неустойчивость к воздействию бензина и масел	P40 - качество изделий для продовольственных товаров (FDA), оранжево-красного цвета при B.f.R.,XXI, категория II,/ 1.4.2006 A35 черный: защитное противопылевое покрытие A40 красный или серый: не оставляет пятен, моющаяся поверхность A65 черный: моющаяся поверхность, стойкое к воздействию абразивных материалов (макс.120 мм3), поверхность гладкая или с текстильным покрытием
B	SBR - бутадиен-стирольный каучук	• довольно хорошая термостойкость • хорошие механические показатели • устойчивость к воздействию разбавленных кислот и щелочей • неустойчивость к воздействию бензина и масел	B60 -Y-W-WL черный: стойкое к воздействию абразивных материалов B67 черный: качество, обеспечивающее защиту от статического электричества (max. 10 Ω) B70 серый: электроизоляционный материал, рассчитан для напряжения 35 и 50 кВ
C	NBR - акрило-нетриловый каучук	• хорошие механические показатели • устойчивость к воздействию масел растительных и минеральных масел • устойчивость к воздействию бензина, содержащего не более 30% ароматических веществ • низкая эластичность • малое содержание озона	C55 черный: маслостойкость средней степени C60 синий: маслостойкость средней степени + качество изделий для продовольственных товаров (FDA) C70 черный: устойчивость к воздействию масел
Cl IIR	IIR - бутил, Cl IIR - циклобутиловый каучук	• хорошая термостойкость • достаточное содержание озона • устойчиво к воздействию растворов • устойчиво к воздействию щелочей и кислот • неустойчиво к воздействию бензина и масел	Cl IIR45черный: устойчиво к воздействию кислот и термостойкое
D or CR	или CR CR - хлоропреновый каучук	• высокие физические и механические показатели • достаточное содержание озона, • устойчивы к воздействию масел • неустойчивы к воздействию бензина	слой CR для отличной адгезионной способности (футеровочная резина для барабанов или другие резиновые полотна)
E	E EPDM - этилен-пропиленовый каучук	• хорошая термостойкость • достаточное содержание озона • устойчиво к воздействию растворов	E60 черный: озоно- и термостойкость с применением корда EP или без него

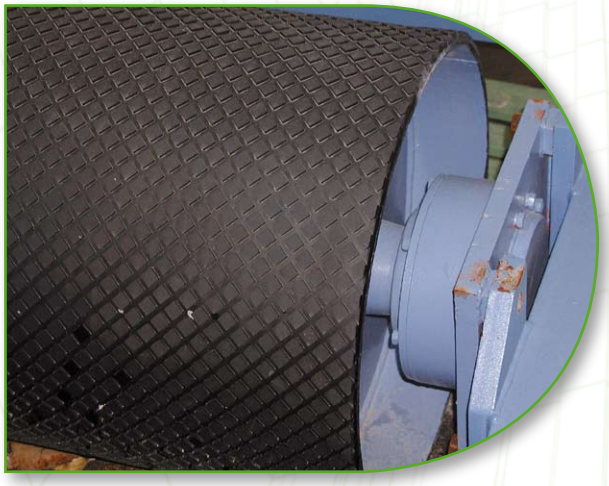
ОЧИСТИТЕЛИ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

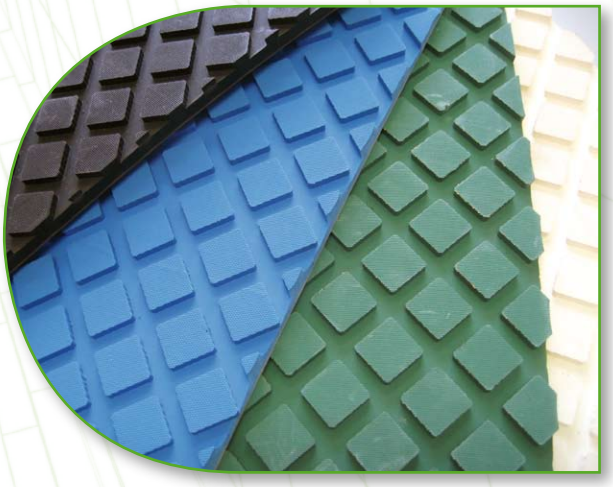
						ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
ТИП	ЭЛАСТОМЕР	ТВЁРДОСТЬ (+/- 5 ShA)	УДЛИНЕНИЕ (мин. %)	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (мин. Мпа)	ИЗНОСО-СТОЙКОСТЬ (max. мм^3)	ТОЛЩИНА (мм)	ШИРИНА (мм)	ДЛИНА (м)
B60-Y	SBR	60	450	17	120	3 - 40	1400	10 - 100
B55	SBR/NR	55	500	15	140	3 - 40	1400	10 - 100
B60-W	SBR	62	400	17	80 (60)	3 - 40	1400	10 - 100
A40 красный	NR	40	600	16	210	3 - 40	1200-1400	10 - 100
TR50 зелёный	NR/SBR	50	600	18	150	3 - 40	1400	10 - 100
B63-WL	SBR	63	600	18	35	3 - 40	1400	10 - 100

ТЕХНИЧЕСКИЕ
РЕЗИНОВЫЕ ПОЛОТНА

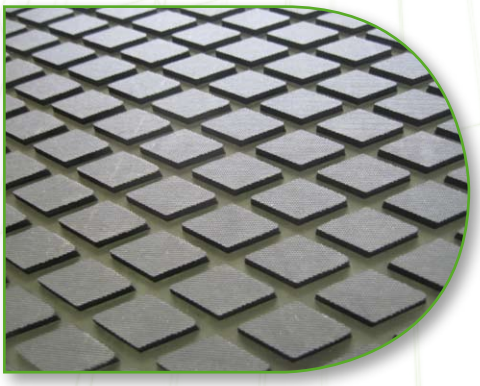
ФУТЕРОВОЧНАЯ РЕЗИНА ДЛЯ БАРАБАНОВ

МОДЕЛЬ	КАЧЕСТВО	ТВЕРДОСТЬ (+/-5 ShA)	РАЗМЕРЫ		
			ТОЛЩИНА (мм)	ШИРИНА (мм)	ДЛИНА (м)
MINI DIAMOND	B60-Y	60	8 - 15	1175	10 - 50
	C60 синий, MOR+FDA	60	8 - 10	1175	10 - 50
	TR50 зелёный	50	8 - 10	1175	10 - 50
	B60-W, WL	62	8 - 15	1175	10 - 50
MINI SQUARE	B60-Y	60	8 - 15	1175 и 1600	10 - 50
	TR50 зелёный	50	8 - 10	1175	10 - 50
	C60 синий, MOR+FDA	60	8 - 10	1175	10 - 50
	B60-W, WL	62	8 - 15	1175 и 1600	10 - 50





Mini Diamond



Mini Square

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

РЁБРА И ПРОФИЛИ
ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

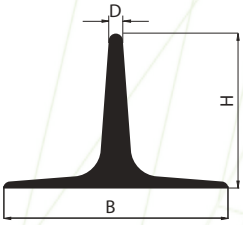
Для производства рёбер и профилей для конвейерных лент в первую очередь используются два вида резиновой смеси - SBR и NBR, технические свойства которых представлены в таблице. Смеси, соответствующие специальным стандартам и требованиям, а также специальные размеры профилей доступны по требованию.

МАТЕРИАЛЫ И ИХ СВОЙСТВА

Тип смеси	SBR Бутадиен Стироловый	NBR Акрилонитрил-бутадиен
Твёрдость Sh°A (+/- 5)	60	70
Цвет черный	чёрный	чёрный
Предел прочности на разрыв (N/мм²)	4 - 15	4 - 14
Маслостойкость	низкая	очень высокая
Температурная устойчивость (°C)	-20 до +80	-20 до +100
Длина температурного интервала устойчивости до (°C)	100	120
Стойкость к щелоку	высокая	высокая
Стойкость к озону	низкая	низкая
Общая стойкость к климатическим условиям	высокая	высокая

ПРИМЕЧАНИЕ
Последние два значения в названии продукта обозначают: B=SBR, C=NBR.
Цифра за буквой обозначает твёрдость смеси по Шору: 6=60°ShA, 7=70°ShA.

T- СТАНДАРТНЫЕ ПРОФИЛИ



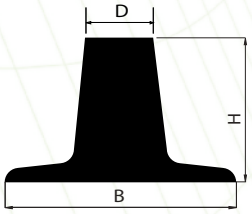
Тип	Высота мм	Ширина мм	Толщина мм	НАЗВАНИЕ	ДЛИНА м	Мин. диам. бараб. мм	Упаковка
T 20	20	40	4	02 165 B6	5	160	5 x 5 м
					20		2 x 20 м
T 25	25	40	4	02 228 B6	5	160	5 x 5 м
T 35	35	70	4.6	02 230 B6	5	160	5 x 5 м
T 40	40	70	4.6	02 162 B6	5	160	5 x 5 м
T 55	55	80	5	02 163 B6	5	160	5 x 5 м
T 60	60	80	4.2	02 211 B6	5	160	3 x 5 м
T 75	75	100	7	02 167 B6	5	200	3 x 5 м
T 90	90	110	15	02 216 B6	4.5	280	2 x 4,5 м
T 110	110	110	7	02 205 B6	4.5	320	2 x 4,5 м

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

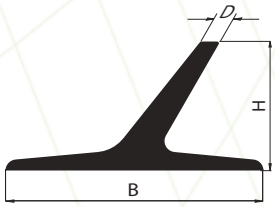
РЁБРА И ПРОФИЛИ
ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Т- БЛОЧНЫЕ ПРОФИЛИ



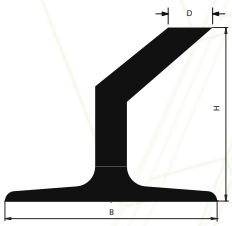
Тип	Высота мм	Ширина мм	Толщина мм	НАЗВАНИЕ	ДЛИНА м	Мин. диам. бараб. мм	Упаковка
ТВ 20	20	40	8	02 158 B6	5	160	5 x 5 м
					20		1 x 20 м
ТВ 30	30	40	8	02 102 B6	5	160	5 x 5 м
ТВ 40/1	40	80	10	02 173 B6	5	160	5 x 5 м
ТВ 40/2	40	110	20	02 198 B6	5	160	3 x 5 м
ТВ 50	50	80	25	02 227 B6	5	200	3 x 5 м
ТВ 110	110	110	15	02 209 B6	4.5	320	2 x 4,5 м

С-НАКЛОННЫЕ ПРОФИЛИ



Тип	Высота мм	Ширина мм	Толщина мм	НАЗВАНИЕ	ДЛИНА м	Мин. диам. бараб. мм	Упаковка
С 35/1	35	55	4	02 237 B6	20	160	1 x 20 м
С 35/2	35	70	5	02 221 B6	5	160	5 x 5 м
С 55	55	90	7	02 210 B6	5	200	3 x 5 м
С 75	75	90	7	02 171 B6	5	200	3 x 5 м
С 90	90	110	15	02 215 B6	4.5	280	2 x 4,5 м
С 110	110	110	15	02 206 B6	4.5	350	2 x 4,5 м

ТС-УГЛОВЫЕ ПРОФИЛИ



Тип	Высота мм	Ширина мм	Толщина мм	НАЗВАНИЕ	ДЛИНА м	Мин. диам. бараб. мм	Упаковка
ТС 75	75	80	15	02 183 B6	5	320	2 x 5 м
ТС 90	90	110	15	02 203 B6	4.5	320	2 x 4,5 м
ТС 110	110	110	17	02 202 B6	4.5	350	2 x 4,5 м

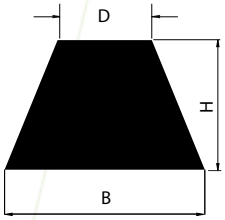
ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification

INFINITE MOTION

V-НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОФИЛИ



Тип	Высота мм	Ширина мм	Толщина мм	НАЗВАНИЕ	ДЛИНА м	Упаковка
K 13/1	8	13	7.2	10 106 B6	100	1 x 100 м
K 13/2	9	13	8	09 189 B6	100	1 x 100 м
K 16	12	16	10	09 190 B6	100	1 x 100 м
K 17	11	17	8	10 101 B6	100	1 x 100 м
K 23	16	23	10	09 191 B6	50	1 x 50 м

Допустимые отклонения размера

Если в чертежах нет указаний относительно допуска на погрешность измерения, применяется стандарт ISO3302-1 класса E3.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 18001 BUREAU VERITAS Certification
INFINITE MOTION

Sava

Savatech d.o.o.
Резинотехнические изделия и шины

Программа «Конвейерные ленты»

Škofjeloška c. 6, 4502 Kranj, Словения
Тел: +386 (0)4 206 53 37
Факс: +386 (0)4 206 64 11
e-mail: info@sava.si
http://www.savatech.eu

Sava Group

Агент по продаже:

Программа производства конвейерных лент компании Sava включает в себя:

- желобовидные конвейерные ленты
- плоскостные и вертикальные конвейерные ленты
- скользящие конвейерные ленты
- армированные конвейерные ленты RIPCHECK (с текстильным делителем или со стальным кордом)
- элеваторные конвейерные ленты
- теплостойкие конвейерные ленты
- масло и жиростойкие конвейерные ленты
- конвейерные ленты с особой устойчивостью к пятнам (напр., для деревообрабатывающей промышленности)
- конвейерные ленты с устойчивостью к воздействию экстремально абразивных материалов
- самозатухающие и антистатические конвейерные ленты
- профилированные конвейерные ленты от Finegrip/ Supergrip и Noppen до лент для наклонной транспортировки/ конвейерные ленты Chevron с высотой профиля 16мм, 25мм и 32мм, также как и L-профиля 8мм
- конвейерные ленты Noppen
- конвейерные ленты с профилем L
- трубчатые конвейерные ленты PYPETYPE
- футеровочная резина для барабанов
- очистители для конвейерных лент
- комбинации вышеперечисленных вариантов и многое другое
- ... и другие конвейерные ленты по требованию заказчика

Продукция: Savatech d.o.o., графический дизайн: Nimbus, фотография: Heron Šubic, архив Savatech, перевод: Svitanok, редактор: Matjaž Babič, печать: типография Požgaj, Февраль 2010